

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



**ЗАДВИЖКА**  
**чугунная параллельная**  
**с выдвижным шпинделем**  
**30ч6бр**

**Руководство по эксплуатации**

**СЗ 0326 РЭ**



**C-RU.AB95.B. 01794**



Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч6бр.

### 1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и котлах, кроме продувочных, спускных и дренажных линий.

### 2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное  $P_N=1,6$  МПа ( $16 \text{ кг/см}^2$ )
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125; 150; 200
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более  $+225^\circ\text{C}$
- 2.7. Температура окружающей среды от  $-15^\circ\text{C}$  до  $+40^\circ\text{C}$ ;  
для воды от  $+1^\circ\text{C}$  до  $+40^\circ\text{C}$
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод - ручной
- 2.10. Материал: - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;  
- уплотнительных поверхностей – латунь
- 2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
- 2.14. Отличительная окраска – красная полоса на маховике.

### 3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	узел сальника - 5
клин	- 2	шпиндель - 6
диски	- 3	маховик - 7
крышка	- 4	

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

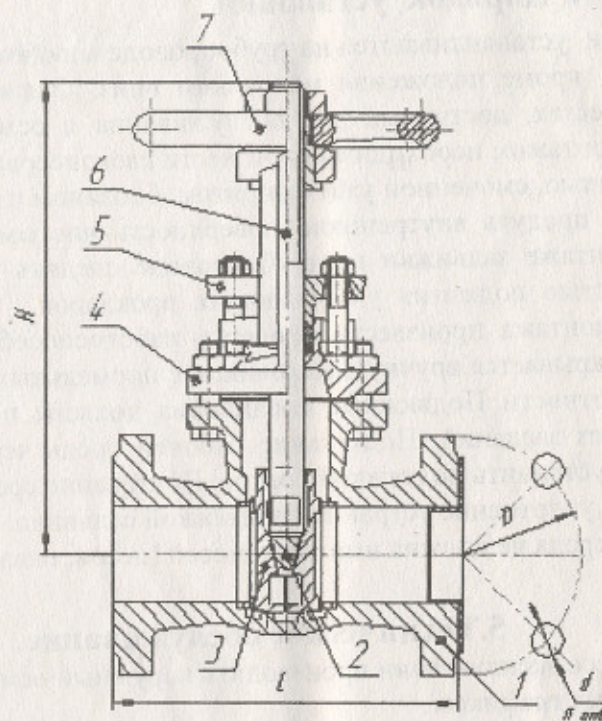


Рис. 1

DN	Размеры, мм не более					Усилие на маховике	
	L	H	D	d	n	вертикально крутящий момент ( $H_M$ )	горизонтальное крутящий момент ( $H_M$ )
50	180	245	125	18	4	58,8	54,88
80	210	310	160	18	4	83,3	68,4
100	230	380	180	18	8	83,3	68,4
125	255	430	210	18	8	95,96	88,2
150	280	500	240	22	8	95,96	88,2
200	330	650	295	22	8/12	130,34	102,9

\* - n=12 для Pp 1,6МПа (оговаривается при заказе).



## **4. Порядок установки**

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

## **5. Техническое обслуживание.**

- 5.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные графиком.
- 5.2. При осмотрах проверять герметичность прокладочных соединений, герметичность сальникового узла, состояние болтовых соединений.
- 5.3. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

## **6. Указание мер безопасности.**

- 6.1. Категорически запрещается:
  - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
  - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе.
- 6.2. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.3. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81