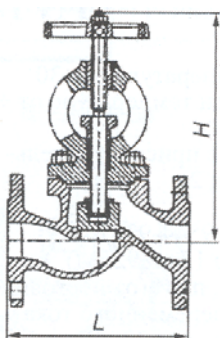


ПАСПОРТ Руководство по эксплуатации	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ЧУГУННЫЙ 15кч16п
--	---

1. Наименование и область применения

Клапан запорный чугунный 15кч16п PN 25. Предназначается для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Основные размеры



Наименование параметра	Показатель				
Проход условный DN	32	40	50	65	80
Строительная длина L, мм	180	200	230	290	310
Строительная высота H, мм	215	240	270	290	320
Масса, кг	8	10	13	19	27

3. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Чугун
Шпindelь, золотник	Сталь конструкционная
Уплотнение на золотнике	Фторопласт
Уплотнение корпуса	Паронит

4. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель				
Проход условный DN	32	40	50	65	80
Тип присоединения	фланцевое				
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)				
Температура рабочей среды, °С	не более 200				
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	D				
Рабочая среда	вода, нефтепродукты, пар, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия.				
Условия эксплуатации	УХЛ1 по ГОСТ 15150-69				
Управление	Ручное (Маховик)				
Средний ресурс до замены, циклов	1000				
Средний срок службы, лет	10				

5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие клапанов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

6. Инструкция по монтажу и эксплуатации

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

Для исключения выгорания уплотнительных материалов клапана (фторопласт) - сварочные работы на трубопроводе, с установленном на нем клапаном, производить с обеспечением мер, исключающих перегрев клапана.

Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалина, песка и др.

Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана

При монтаже клапана запрещается применять инструмент, не предназначенный для выполнения данного вида работ (например, газовые ключи).

При нарушении герметичности запорного органа клапана в процессе эксплуатации заменить фторопластовое уплотнение у клапана.

У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в пол года один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование клапанов в качестве регулирующей арматуры.

7. Условия хранения и транспортировки

Клапаны хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 50°С.

Транспортировка клапанов может производиться любым видом транспорта. При этом установка клапанов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

8. Свидетельство о приёме

Клапан запорный чугунный PN 25, прошел приемо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 2,75 МПа, на прочность давлением 3,75 МПа, и признан годным для эксплуатации.

Штамп

Дата импортирования