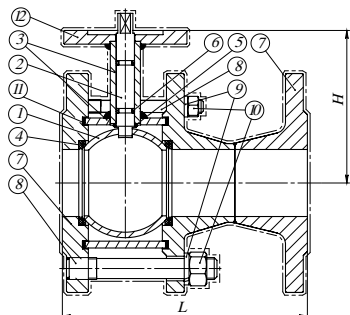


Паспорт

11с941п - кран шаровый запорный стальной



Модель:	11с41п
Серия:	BREEZE™ Actuator
Тип привода:	электрический
Присоединение:	фланец/фланец
Рабочая температура:	-30 ... +200 °
Подтверждено соответствие:	 
Сертификат:	TC N RU Д- UA.AV14.В.04096, UA.TR.006.H.30400-14

Таблица 1. Характеристики

Характеристика	Значение
Изготовление и поставка	ГОСТ 21345, ТУ У 29.1-23392043-001
Класс герметичности	Класс "А" по ГОСТ Р 54808 - отсутствие протечек
Вид климатического исполнения	УХЛ1, тип атмосферы II по ГОСТ 15150, но не ниже -30 °С
Рабочая среда	вода, природный газ, нефтепродукты, инертные газы

Таблица 2. Параметры

Название параметра	Показатель																
	50	65	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
Диаметр условный, DN, мм	50	65	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
Диаметр прохода, D, мм	50	65	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
Строительная длина, L, мм	180	190	210	230	350	255	390	280	330	460	540	610	610	685	760		
Габаритная высота, H, мм	115	115	130	140	140	185	185	205	185	205	280	385	335	425	470	470	
Масса, кг	8.89	12.94	12.17	14.25	17.83	31.60	30.42	62.88	38.57	63.45	138.9	163.6	215.9	235.2	312.7	345.0	369.5
Условное давление, PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Тип фланца по ISO 5211	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F10	F12	F14	F14	F16	F16	F16	F16	F16
Грани шпинделя, мм	11	11	17	17	17	19	19	27	19	27	36	36	46	46	46	46	46
Усилие открытия, Н*м	50	45	75	100	100	200	200	480	200	680	1700	3000	3000	3000	3000	3000	3000

Таблица 3. Материалы

#	Деталь	Материал
1	Пробка шаровая	Сталь 08Х17 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ГОСТ 1050
4	Кольцо уплотнительное шара	Фторопласт-Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Прокладка штока	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
6	Кольцо уплотнительное штока	Фторсилоксан
7	Фланец	Сталь 3сп ГОСТ 535
8	Шпилька	Сталь 10 ГОСТ 1050
9	Шайба гроверная	Сталь 65г ГОСТ 14959
10	Гайка	Сталь 10 ГОСТ 1050
11	Уплотнение корпуса	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
12	Фланец привода	Сталь 3сп ГОСТ 535

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Количество
Кран шаровый	1
Паспорт	1

Ресурс, срок службы и гарантии изготовителя. Полный срок службы изделия - более 10 лет для жидких сред и не менее 30 лет для газа. Полный средний ресурс - 10000 циклов. Гарантии изготовителя – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев от даты испытаний. Срок службы и гарантии изготовителя действительны при соблюдении потребителем требований к транспортировке, хранению, монтажу и эксплуатации изделий. При эксплуатации продукции при технических параметрах близких к максимально допустимым, срок службы может отличаться от заявленного производителем.

Свидетельство о приеме. Кран шаровой запорный стальной изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ГОСТ Р 53402, ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 54808, ГОСТ 21345, ГОСТ 28343 и признан годным к эксплуатации. Кран испытан водой: на прочность и плотность давлением 1,5PN, на герметичность давлением 1,1PN. Дополнительно кран испытан на герметичность воздухом давлением 0,6 МПа. Сварной шов корпус-патрубок проконтролирован ультразвуковым методом в объеме 100% его длины, а также проведен визуальный и измерительный контроль сварного шва в объеме 100% его длины.

Назначение. Кран шаровой запорный стальной применяется на трубопроводах в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды, указанной в паспорте. Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта. Использование запорного крана в качестве регулирующего и дросселирующего устройства не допускается.

Устройство и работа изделия. Устройство и основные узлы крана показаны на рисунке. Шпиндель не имеет ограничителя поворота. Закрытие крана производится в четверть оборота в любом направлении относительно полностью открытого положения. Изготовитель оставляет за собой право на конструктивные изменения, не указанные в паспорте, которые не влияют на технические характеристики и присоединительные размеры.

Указание мер безопасности. Требования безопасности по ГОСТ Р 53672. При эксплуатации и транспортировке изделия запрещается: производить демонтаж или ремонт изделия при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе; применять изделие в качестве опоры для трубопровода; устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяжения (деформации) фланцев арматуры; переносить или стропить за рукоятку или рычаг редуктора.

Монтаж и эксплуатация. Установочное положение крана на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана присоединительные патрубки трубопровода должны быть очищены от грязи, песка, окислы и др. Монтаж крана следует производить только в закрытом положении. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Не допускается применять кран на трубопроводах, подверженных вибрации. Рабочая среда не должна содержать механические примеси, которые могут повредить уплотнительные поверхности пробки шаровой. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть открытым. Периодические и контрольные испытания совмещают с испытаниями трубопровода, на котором установлено изделие. Допускается применение пневмо- и электроприводов, соответствующих крану. Присоединение и регулировка привода выполняется подготовленным персоналом до непосредственного монтажа кранового узла. Регулировка поворота шпинделя приводом осуществляется относительно открытого положения крана. Для предотвращения заклинивания шарового крана необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла "открыто-закрыто".

Транспортировка. Транспортировка изделия может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками. При транспортировке кран должен находиться в полностью *открытом* положении.

Хранение. Изделие должно храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленным не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками или заводской упаковкой.

Изготовитель.

Облбризсервис, ООО
Украина, 02093,
г. Киев, ул. Российская, 59
+380(44) 566-94-51, <info@breeze.ua>

Дистрибьютор в РФ.

Облбризсервис, ЗАО
Российская Федерация, 129626,
г. Москва, ул. Староалексеевская, д.5, оф.463
+7 (495) 645-52-30, <info@olbreeze.ru>

Внимание. Перед установкой и использованием изделия обязательно ознакомьтесь с подробной инструкцией на сайте <http://breeze.ua/> !

