

6.7. Постоянство натяга и его регулирование обеспечивается применением пружины. Регулирование натяга осуществляется поджатием при повороте крышки.

6.8. Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран, ручка снята, а пробка повернута в положение «Открыто». Монтаж крана в разобранном виде без пробки не допускается.

6.9. Для снятия ручки крана необходимо закрыть кран, нажать рукой на ручку в сторону корпуса до отказа, вывести ручку через литейный упор корпуса и снять ее.

6.10. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Упор торцов труб в тело корпуса не допускается.

При навинчивании на трубу кран следует брать гаечным ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу.

6.11. При монтаже крана на газопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе крана.

6.12. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, смазать уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.

6.13. В случае потери герметичности в затворе кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, притереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе несколько раз.

6.14. ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Ремонт крана при наличии в трубопроводе давления рабочей среды и эксплуатация кранов на параметрах превышающих указанные в данном паспорте;
- монтаж крана с помощью трубных ключей.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

7.2. Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении пробки «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.

Адрес изготовителя: ЧУП «Цветлит», 230005, г. Гродно,
ул. Дзержинского, 94, факс (0152) 77-04-88,
e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте: <http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП 37 1222
ОКП РБ 29.13.13.300



КРАНЫ КОНУСНЫЕ на PN0,1

Руководство по эксплуатации

Паспорт

ЛЗ9061 – 015РЭ

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. ТР010 007 00189.
Срок действия до 14.02.2018 г.

Краны конусные предназначены для применения в качестве запорного устройства на газопроводах низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах.

1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	КРАН	
	DN 15	DN 20
1. Диаметр номинальный, мм	15	20
2. Таблица фигур	11Б126к	
3. Рабочая среда	Топливный газ	
4. Давление номинальное, РН, МПа (кгс/см ²)	0,01 (0,1)	
5. Температура рабочей среды, °С, не более	50	
6. Резьба присоединительных муфт, D, дюйм	G1/2-B	G3/4-B
7. Материал основных деталей	Латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С ГОСТ 17711-93	
8. Масса, кг, не более	0,25	0,37
9. Строительная длина, L, мм не более	50	56

1.1.2. Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544. Пробное вещество – «воздух».

1.1.3. Кран относится к классу ремонтируемых изделий.
Наработка до отказа не менее 3600 циклов «открыто-закрыто».

2. Гарантии изготовителя

2.1. Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки кранов изготовителем.

3. Консервация

3.1. Консервация кранов производится по требованию заказчика.
3.2. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Консервационное масло К – 17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без переконсервации – 1 года.

4. Сведения об упаковке

4.1. Краны упакованы в ящики из гофрированного картона.
4.2. В каждый ящик вложен настоящий паспорт в количестве 2 штук.
4.3. Перед упаковкой пробки кранов устанавливаются в положение «открыто».

5. Свидетельство о приемке

5.1. Краны испытаны воздухом давлением:
- на прочность и плотность материала $P_{пр} = 0,11$ МПа,
- на герметичность затвора $P_{пр} = 0,05$ МПа.

5.2. Кран конусный DN 15, PN 0,1, т/ф 11Б126к соответствует ТУ РБ 500059277.014-2000 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации « 07 » 2013 г.



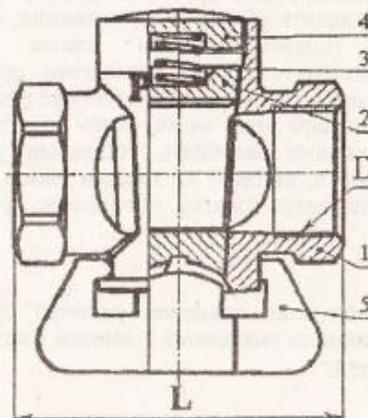
(подпись, ответственный за приемку)

07.2013.
(год, месяц, число)

Упаковщик _____

6. Техническое описание и заметки по монтажу и эксплуатации

6.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.



1 – корпус;
2 – пробка;
3 – пружина;
4 – крышка;
5 – ручка.

Рисунок 1. Кран конусный PN0,1, т/ф 11Б126к

6.2. Установочное положение крана – любое, направление подачи рабочей среды – любое.

6.3. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе на угол 90°. В положении «открыто» ручка расположена вдоль оси муфты корпуса крана, в положении «закрыто» – поперек оси.

Ручка крана является неотъемлемой частью.

6.4. Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

6.5. На корпусе крана нанесена маркировка:

- товарный знак изготовителя;
- рабочее давление (Рр0,1);
- температура рабочей среды (t 50);
- номинальный диаметр (цифровое значение);
- марка материала корпуса (ЛС).

6.6. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41.

6.7. Постоянство натяга и его регулирование обеспечивается применением пружины. Регулирование натяга осуществляется поджатием при повороте крышки.

6.8. Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран, ручка снята, а пробка повернута в положение «Открыто». Монтаж крана в разобранном виде без пробки не допускается.

6.9. Для снятия ручки крана необходимо закрыть кран, нажать рукой на ручку в сторону корпуса до отказа, вывести ручку через литейный упор корпуса и снять ее.

6.10. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Упор торцов труб в тело корпуса не допускается.

При навинчивании на трубу кран следует брать гаечным ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу.

6.11. При монтаже крана на газопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе крана.

6.12. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, смазать уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.

6.13. В случае потери герметичности в затворе кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, притереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе несколько раз.

6.14. ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Ремонт крана при наличии в трубопроводе давления рабочей среды и эксплуатация кранов на параметрах превышающих указанные в данном паспорте;
- монтаж крана с помощью трубных ключей.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

7.2. Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении пробки «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.

Адрес изготовителя: ЧУП «Зветлит», 230005, г. Гродно,
ул. Дзержинского, 94, факс (0152) 77-04-88,
e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте: <http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП 37 1222
ОКП РБ 29.13.13.300



КРАНЫ КОНУСНЫЕ на PN0,1 Руководство по эксплуатации Паспорт ЛЗ9061 – 015PЭ

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. ТР010 007 00189.
Срок действия до 14.02.2018 г.

Краны конусные предназначены для применения в качестве запорного устройства на газопроводах низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах.

1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	КРАН	
	DN 15	DN 20
1. Диаметр номинальный, мм	15	20
2. Таблица фигур	11Б126к	
3. Рабочая среда	Топливный газ	
4. Давление номинальное, PN, МПа (кгс/см ²)	0,01 (0,1)	
5. Температура рабочей среды, °С, не более	50	
6. Резьба присоединительных муфт, D, дюйм	G1/2-B	G3/4-B
7. Материал основных деталей	Латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С ГОСТ 17711-93	
8. Масса, кг, не более	0,25	0,37
9. Строительная длина, L, мм не более	50	56

1.1.2. Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544. Пробное вещество – «воздух».

1.1.3. Кран относится к классу ремонтируемых изделий.

Наработка до отказа не менее 3600 циклов «открыто-закрыто».

2. Гарантии изготовителя

2.1. Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки кранов изготовителем.

3. Консервация

3.1. Консервация кранов производится по требованию заказчика.

3.2. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Консервационное масло К – 17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без переконсервации – 1 года.

4. Сведения об упаковке

4.1. Краны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2. В каждый ящик вложен настоящий паспорт в количестве 2 штук.

4.3. Перед упаковкой пробки кранов устанавливаются в положение «открыто».

5. Свидетельство о приемке

5.1. Краны испытаны воздухом давлением:

- на прочность и плотность материала $P_{пр.} = 0,11$ МПа,

- на герметичность затвора $P_{пр.} = 0,05$ МПа.

5.2. Кран конусный DN 20, PN 0,1, т/ф 11Б126к соответствует ТУ РБ 500059277.014-2000 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации « 07 » 2013 г.

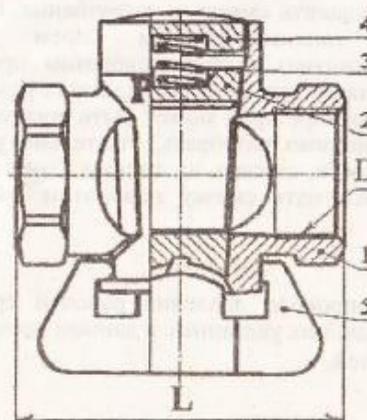
М.П.  (подп. лица, ответственного за приемку)

07.2013
(год, месяц, число)

Упаковщик _____

6. Техническое описание и заметки по монтажу и эксплуатации

6.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.



- 1 – корпус;
- 2 – пробка;
- 3 – пружина;
- 4 – крышка;
- 5 – ручка.

Рисунок 1. Кран конусный PN0,1, т/ф 11Б126к

6.2. Установочное положение крана – любое, направление подачи рабочей среды – любое.

6.3. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе на угол 90°. В положении «открыто» ручка расположена вдоль оси муфт корпуса крана, в положении «закрыто» - поперек оси.

Ручка крана является неотъемлемой частью.

6.4. Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

6.5. На корпусе крана нанесена маркировка:

- товарный знак изготовителя;
- рабочее давление (Pp0,1);
- температура рабочей среды (t 50);
- номинальный диаметр (цифровое значение);
- марка материала корпуса (ЛС).

6.6. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41.