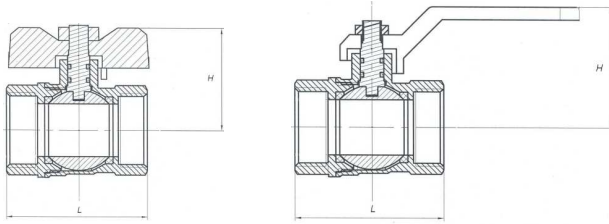


# ПАСПОРТ

## Руководство по эксплуатации

Наименование изделия      Кран шаровой латунный полнопроходной  
 DN 15 - 100, PN 16 тип 11627п1  
 Предприятие-изготовитель      По заказу ЗАО Фирма «Прококсим» в КНР  
 Область применения      Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

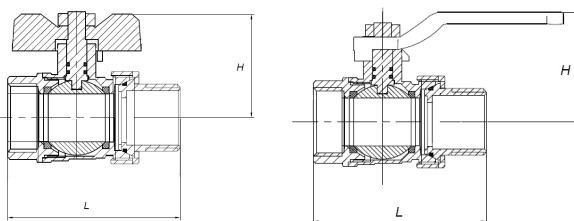
### 1. Основные размеры



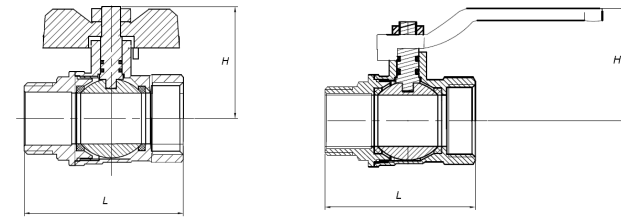
Кран латунный шаровой ручка бабочка/рычаг м-м

| Наименование параметра            | Показатель |       |       |       |       |       |       |       |       |  |
|-----------------------------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| Проход условный <b>DN</b>         | 15         | 20    | 25    | 32    | 40    | 50    | 65    | 80    | 100   |  |
| Строительная длина <b>L</b> , мм  | 44         | 51    | 60    | 72    | 83    | 98    | 120   | 135   | 156   |  |
| Строительная высота <b>H</b> , мм | 35         | 39    | 50    | 58    | 68    | 75    | 110   | 120   | 130   |  |
| Масса (рычаг), кг                 | 0,125      | 0,175 | 0,315 | 0,520 | 0,810 | 1,450 | 2,840 | 4,220 | 6,590 |  |
| Масса (ручка «бабочка»), кг       | 0,145      | 0,200 | 0,340 | -     | -     | -     | -     | -     | -     |  |

Кран латунный шаровой с накидной гайкой «американка» ручка бабочка/рычаг



| Наименование параметра                              | Показатель |       |       |       |
|---|------------|-------|-------|-------|
| Проход условный <b>DN</b>                           | 15         | 20    | 25    | 32    |
| Строительная длина <b>L</b> , мм                    | 63         | 73    | 89,5  | 100   |
| Строительная высота (ручка «бабочка») <b>H</b> , мм | 35         | 38    | 47    | -     |
| Строительная высота (ручка рычаг) <b>H</b> , мм     | 35         | 38    | 50    | 62    |
| Масса (ручка «рычаг»), кг                           | 0,175      | 0,260 | 0,455 | 0,715 |
| Масса (ручка «бабочка»), кг                         | 0,145      | 0,200 | 0,340 | -     |



Кран латунный муфта-штуцер (рычаг/бабочка)

| Наименование параметра                     | Показатель |       |       |
|--|------------|-------|-------|
| Проход условный <b>DN</b>                  | 15         | 20    | 25    |
| Строительная длина <b>L</b> , мм           | 51         | 56    | 66    |
| Строительная высота <b>H</b> , мм (рычаг)  | 37         | 39    | 50    |
| Строительная высота <b>H</b> , мм (баб-ка) | 35         | 38    | 47    |
| Масса (рычаг), кг                          | 0,135      | 0,190 | 0,330 |
| Масса (ручка «бабочка»), кг                | 0,122      | 0,170 | 0,310 |

### 3. Материал основных деталей

| Наименование детали           | Марка материала |
|-------------------------------|-----------------|
| Корпус                        | Латунь          |
| Шар, шток                     | Сталь           |
| Седельное уплотнение (кольца) | Фторопласт      |

### 4. Технические характеристики

| Наименование параметра                               | Показатель  |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
|--|---|-----|----|-------|-------|----|-------|----|-----|--|
| Проход условный DN                                   | 15  | 20  | 25 | 32    | 40    | 50 | 65    | 80 | 100 |  |
| Присоединительная резьба – трубная цилиндрическая, G | 1/2   | 3/4 | 1  | 1 1/4 | 1 1/2 | 2  | 2 1/2 | 3  | 4   |  |
| Тип присоединения                                    | муфтовое  |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )  | 1,6 (16)  |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Температура рабочей среды, °С                        | не более 120 (не более 80 для «американки»)                 |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-93                  | А   |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Рабочая среда  | вода, пар, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Температура окруж. среды, °С                         | от - 15 до + 40   |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Управление   | ручное (рычаг / ручка «бабочка»)                            |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Средний ресурс до замены, циклов                     | 4000  |     |    |       |       |    |       |    |     |  |
| Средний срок службы, лет                             | 7   |     |    |       |       |    |       |    |     |  |

### 5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие кранов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка не менее 500 циклов. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

#### **6. Инструкция по монтажу и эксплуатации**

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается персонал, изучивший устройство кранов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- Перед монтажом произвести наружный осмотр крана на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода.
- Краны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Рабочее положение крана – любое, кроме расположения рукояткой вниз. Направление движения рабочей среды - любое
- Монтаж кранов производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357-81, длины резьбы элементов трубопроводов должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм. Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается! Монтаж проводить с помощью рожковых гаечных ключей.
- ВНИМАНИЕ: Запрещено применение инструмента оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- Запрещено при монтаже прикладывать крутящий момент за корпус крана либо противоположный монтажу конец крана.
- Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода.
- Краны монтируют в положении затвора – полностью открыт.

#### **7. Условия хранения и транспортировки**

Краны хранить в заводской упаковке в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 50°С. Положение затвора – полностью открыт.

Транспортирование кранов может производиться любым видом транспорта. При этом установка кранов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование кранов в качестве регулирующей арматуры.

Штамп

Дата импортирования