



ОАО «БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»
171081, Россия, Тверская обл., г.Бологое, ул.Горская, 88



КРАН-ФИЛЬТРЫ
муфтовые латунные

по ТУ 3712-008-04606952-07

ПАСПОРТ

КФ 124.00.00 ПС

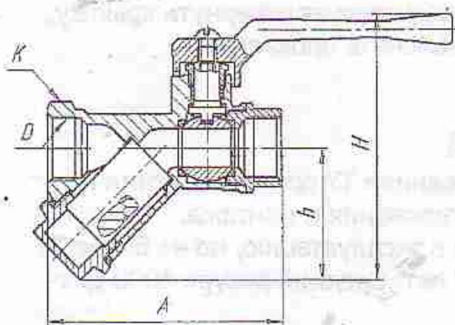
АЯ45

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Краны шаровые муфтовые латунные совмещенные с сетчатым фильтром предназначены для предварительной очистки и регулирования потока в трубопроводах холодной и горячей воды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные технические данные и характеристики кран-фильтров указаны в таблице и на рисунке.
- 2.2. Герметичность затвора кран-фильтра по классу А ГОСТ 9544-93.
- 2.3. Материал корпусных деталей латунь ЛЦ40СД по ГОСТ 17711-93.
- 2.4. Рабочая среда – вода.
- 2.5. Тонкость фильтрации – 500 мкм.
- 2.6 Рабочая температура – до 100 °С.



DN	PN, МПа	Основные параметры					* Масса, кг (для справки)
		A	H	h	D	K	
15	1,6	78	85,5	42	G1/2-B	25	0,23

* Масса кран-фильтра может изменяться в зависимости от модификации.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Предприятие-изготовитель поставляет кран-фильтры в собранном виде.
- 3.2. Каждое тарное место укомплектовывается двумя комплектами эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601-95, содержащей паспорт, объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. В корпусе кран-фильтра между фторопластовыми седлами установлена шаровая заслонка и сжата муфтой, до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении ее рукояткой и может быть любым в диапазоне 90 градусов, дальше в корпусе установлен фильтрующий элемент в виде цилиндрической металлической мелкоячеистой сетки. Фильтрующий элемент закрепляет крышка. После заслонки крана вода поступает внутрь корпуса, проходит сквозь фильтрующую сетку, и движется к выходному патрубку. На стенке фильтрующего элемента задерживаются и частично осыпаются твердые частицы, которые затем удаляются при очистке фильтрующего элемента.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - использовать кран-фильтры на параметрах, превышающих указанные в таблице.
- 5.2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кран-фильтре, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев кран-фильтра.

5.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 п.3.10., кран-фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы снижающие нагрузку на кран-фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр. В качестве уплотнительного материала соединения кран-фильтра с трубопроводом должны применяться фторопластовый уплотнительный материал ФУМ или льняная пряда. Монтаж кран-фильтра на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Устанавливать кран-фильтр на трубопроводе следует так, чтобы направление движения потока среды совпадало с направлением стрелки на корпусе кран-фильтра.
- 6.2. Произвести трехкратное открывание-закрывание кран-фильтра ручкой. При этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение необходимо подтянуть гайку сальника на угол 60-90° и проверить главность перемещения шпинделя.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Обслуживание кран-фильтров в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам и очистке сетки фильтра. При этом проверяется возможность вращения шпинделя до полного открывания-закрывания кран-фильтра, отсутствие течи. При наличии протечки через сальниковое уплотнение необходимо подтянуть гайку сальника. Для очистки фильтра необходимо перекрыть трубопровод, затем следует отвернуть крышку, вынуть из корпуса и тщательно промыть фильтр (сетку), при необходимости заменить прокладку.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кран-фильтра требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации), правил хранения, транспортирования и монтажа.
- 8.2. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода кран-фильтра в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия-изготовителя. Срок службы 7 лет. Средний ресурс 4000 циклов.
- 8.3. Невыполнение потребителем требований указанных в разделах 5, 6 и 9 паспорта является основанием для предприятия изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 9.1. При отгрузке потребителю кран-фильтры консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
- 9.2. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах кран-фильтры не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
- 9.3. Кран-фильтры транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4).
- 9.4. Кран-фильтры должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1. Партия кран-фильтров соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления _____

ОТК _____

ОТК № 7