

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефти, жидких неагрессивных нефтепродуктов, неагрессивных жидких и газообразных сред, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионно-стойкие.

Применение задвижки с ручным приводом PN 2,5МПа DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 на трубопроводах при транспортировании жидких и газообразных сред допускается Разрешением на применение от 10.12.2010 г. № РРС 00-041459 Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору России. Срок действия разрешения до 10.12.2015 г.

1.2 Технические характеристики задвижки с ручным приводом (далее задвижка).

- 1.2.1 Код ОК 005 (ОКП) - 37 4100.
- 1.2.2 Таблица фигур - 30с64нж.
- 1.2.3 Температура рабочей среды, не более - плюс 450° С.
- 1.2.4 Класс герметичности задвижки, А, В, С - определяется по ГОСТ Р54808-2011.
- 1.2.5 Давление номинальное (условное), PN (Ру) - 2,5МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>).
- 1.2.6 Климатическое исполнение, У1 - по ГОСТ 15150-69.
- 1.2.7 Присоединение к трубопроводу - фланцевое.

Фланцы корпусов по ГОСТ 12819-80 - на Ру 2,5МПа (25кгс/см<sup>2</sup>).

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12821-80 - на Ру 2,5МПа (25кгс/см<sup>2</sup>).

1.2.8 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2.

1.2.9 Установочное положение задвижки - приводом (маховиком) вверх.

Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону.

1.2.10 Направление подачи рабочей среды - любое.

1.2.11 Рабочее положение затвора - полностью открыто или полностью закрыто.

Использование задвижки в качестве дроселирующего устройства не допускается.

1.2.12 Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-93.

1.2.13 Закрытие задвижки производится вращением маховика (задвижка с ручным приводом) по часовой стрелке.

1.2.14 Рабочая температура окружающего воздуха, - задвижки климатического исполнения У1, - от минус 40° С до плюс 40° С.

1.2.15 Пример записи задвижки с ручным приводом PN 2,5МПа DN150, климатического исполнения У1, при заказе и записи в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Задвижка ЗКЛ2 30с64нж PN25 DN150 У1 (A025.150.201.00.00) ТУ 3741-003-43179794-2009».

1.3 Основные параметры задвижки приведены в таблице.

Обозначение изделия (задвижки)	Прочность условный, DN, мм	Максимальное усилие на маховик, Н (кгс)	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия(открытия) затвора задвижки, n, обороты	Строительная длина, L, мм	Высота, не более, мм H, закрыто H, открыто	Масса, кг, не более
A025.030.202.00.00	50	650 (65)	15	180	290	355
A025.080.201.00.00	80	800 (80)	23	210	340	425
A025.100.201.00.00	100	1000 (100)	24	230	390	490
A025.150.201.00.00	150	1200 (120)	35	403	600	775
A025.200.201.00.00	200		36	419	760	965
A025.250.201.00.00	250	1400 (140)	43	457	935	1190
A025.300.201.00.00	300	1500 (150)	53	500	1010	1310

1.4 Материальное исполнение задвижек:

корпус, крышка - литая конструкционная сталь 25Л II ГОСТ 977-88;

шпиндель - сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72.

1.5 Показатели надежности.

Установленный средний срок службы - не менее 10 лет.

Установленный средний ресурс - не менее 2500 циклов или 100000 часов.

Наработка на отказ - не менее 500 циклов или 12000 ч.

1.6 Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий, с регламентированной дисциплиной восстановления.

Примечание: \*Задвижка, подвергнутая восстановлению (разборке и сборке) в пределах гарантийного срока эксплуатации, замене или обмену не подлежит, изготовитель ответственности за работоспособность данной задвижки не несет.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка - 1 шт.

Паспорт - 1 шт.

Руководство по эксплуатации - 2 шт., на партно изделий в один адрес.

Задвижка может поставляться (по желанию заказчика) с ответными фланцами и комплектами монтажных частей (прокладки, шпильки, гайки, изолирующие прокладки и втулки из фторопласта - для задвижек в электрозащитном исполнении). Вид комплекта определяет заказчик.

## 3 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель - Россия.

Предприятие изготовитель - ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры», ИНН 3507017730, 602264, Владимирская обл. г. Муром, Радиозаводское шоссе, 10  
Тел.: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35.  
ОТК (49234) 3-33-77; 3-61-61; доб.: 2-30.

ЗАО «ПО «МЗТА», тел./факс (49234) 2-20-91; 3-14-52; 3-63-22.

Сертификат соответствия № РОСС RU АВ28 В05409. Срок действия с 19.05.2010г. по 18.05.2013 г.

Орган по сертификации ООО «Серкон» рег. № РОСС RU 0001.11АВ28 г. Москва.

Сертификат соответствия № РОСС RU.А74.В34045. Срок действия с 13.08.2010 г. по 12.08.2013 г.

Орган по сертификации «Нижегородсертифика» ООО «Нижегородский центр сертификации» рег. № РОСС RU.0001.10АЯ74 г. Нижний Новгород.

## 4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка A025.050.202.00.00

обозначение изделия

прошла испытания:

на прочность и плотность материала, работающего под давлением среды;

на герметичность - относительно внешней среды, в соответствии с требованиями ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;

на герметичность затвора, в соответствии с требованиями ГОСТ Р54808-2011 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов».

Соответствует требованиям:

ГОСТ 12.2.063-81 «Общие требования безопасности»;

техническим условиям ТУ 3741-003-43179794-2009 (257 000 4 00000.00 ТУ) «Задвижки клиновые PN 1,0МПа, PN 1,6МПа, PN 2,5МПа, PN 4,0МПа, PN 6,3МПа, PN 16МПа, PN 25МПа».

Принята по классу герметичности «А»

ПОДПИСЬ ОТК

Дата консервации « 08 ФЕВ 2013 » 20 г.

Консервант - масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76.

Срок консервации 3 года

Задвижка упакована в соответствии с действующей технической документацией.

Условия хранения и транспортирования -7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69.

## 5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

5.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий ТУ 3741-003-43179794-2009, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных руководством по эксплуатации и паспортом на данное изделие.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

5.3 Гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч в пределах гарантийного срока эксплуатации.

## 6 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

6.1 К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации, и имеющий опыт работы с задвижками.

6.2 Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки задвижек, правила хранения и транспортирования на задвижки, приведены в руководстве по эксплуатации.

#### 7 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

При окончании срока службы (эксплуатации) задвижку разобрать, выбить сальниковую набивку, снять упорные подшипники (при наличии подшипников), рассортировать детали по маркам материалов в соответствии с разделом 1 и рисунком руководства по эксплуатации.

Сальниковую набивку, прокладку складировать в специальные места для отходов.

Металлические части задвижек сдать в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.

## Муромский завод трубопроводной арматуры

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

СТАЛЬНЫЕ PN 2,5МПа

КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ У1

Паспорт

A025.000.200.00.00-01 ПС



AB 28