

ФКУ ИК-5 УФСИН России по РТ



**Зедвижка чугунная параллельная
двухдисковая
с выдвжным шпинделем
P_N 1,0 МПа (10 кгс/см²)**

**Паспорт, техническое описание,
инструкция по эксплуатации
КУИН 491665.001 ПС**



АГ17

**Сертификат соответствия Госстандарта
России № С-RU.АГ17.В.05179
Санэпид заключение 16.11.11.372.П.000909.05.08
Лицензия №1170 от 14.04.2006г.**

1. Назначение изделия и технико-характеристики.

- 1.1. Задвижка предназначена для установки на трубопроводах с выходящим шпинделем предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.
 1.2. Использование задвижки в качестве регулирующего устройства не допускается.
 1.3. Обозначение задвижки - 31066Бр Дк.300.
 1.4. Работа среды: вода промышленно-питьевого водоснабжения, пар при рабочем давлении до 1,0 МПа (10кг/см²) и температуре до 225 °С (см. таблицу 1).

Таблица 1

Параметры	Ед. изм.	Величина
Давление условное		10
Давление пробное	кг/см ²	15
Давление рабочее		10 9
Температура среда	°С	120 200 225

- 1.5. Основные размеры, размеры присоединительных фланцев, масса и указание на механические свойства (см. таблицу 2).

Таблица 2

Условный проход Дк, мм	Основные размеры задвижки, мм				Размеры присоединительных фланцев, мм			Масса, кг	Макс. усилие при закрытии, кгс
	Л, мм	Н, мм	Н ₁ , мм	Н ₂ , мм	В ₁ , мм	В ₂ , мм	В ₃ , мм		
300	500	975	1285	360	400	440	23	12	76,3

- 1.6. Строительная длина по ГОСТ 3706-85.
 1.7. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80; ГОСТ 12820-80.
 1.8. Задвижка обеспечивает герметичность в затворе по классу Д ГОСТ 9544-2005.
 1.9. Технические условия на задвижки ГОСТ 5762-2002, ТУ 3721-004-08561755-2007.

2. Свидетельство о приеме.

- 2.1. Задвижка Дк 300 заводской № _____

соответствует требованиям ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-004-08561755-2007 и принята головой к



Дата выпуска _____

Им. ОТК _____

- 2.2. Срок консервации - 3 года.
 2.3. Гарантийные обязательства.
 2.3.1. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
 2.3.2. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня выпуска.
 2.3.3. Полный ресурс - не менее 2500 циклов.

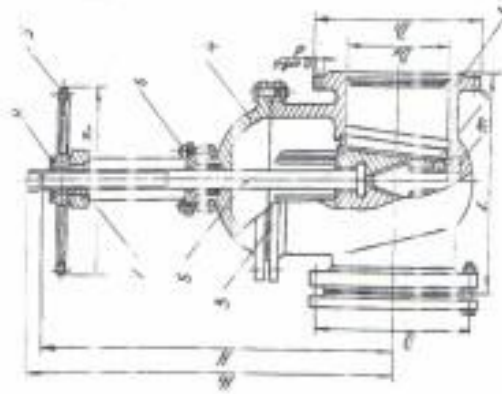
3. Состав деталей и комплектность поставки.

- 3.1. Запчасть поставляется без отшлифованных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.
 3.2. Каждый корпус поставляется с одной парой уплотнительных колец. Комплектация из менее чем двумя уплотнительными кольцами считается нарушением инструкции по эксплуатации.

4. Устройство и принцип работы.

4.1. Запчасть состоит из следующих основных деталей:

- корпус - 1;
- два диска с уплотнительными кольцами - 2;
- прокладка между корпусом и крышкой - 3;
- крышка - 4;
- шпилька - 5;
- шайба - 6;
- гайка резьбовая - 7;
- гайка - 8;
- маховик - 9;
- клин - 10.



4.2. Материал основных деталей (см. Таблицу)

Детали	Материал
Корпус, крышка, диск, шайба, маховик, клин	Ст 18 ГОСТ 1412-85
Шпилька	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72
Кольцо уплотнительное	Легированный металл ГОСТ 17911-03
Втулка резьбовая	Легированный металл ГОСТ 17911-03
Прокладка под крышку	Паронит-ПОН ГОСТ 481-80
Набивка уплотнительная	АП-316 ГОСТ 5152-84Е

Таблица 3

4.3. Крышка под 4 крепится к корпусу под 1 с помощью болтов и гаек, зажимавших паронитовую прокладку под 3, расположенную между ними.

4.4. Для предотвращения прохода рабочей среды между крышкой под 4 и шпилькой под 5 помещена набивка уплотнительная, помещаемая сальников под 6 с помощью болтов и гаек.

4.5. Дискор состоит из двух дисков под 2 с завышенными лопастями износостойкими материалами и клин под 10, которые обеспечивают регулировку прилегания уплотнительных колец и шпильки. Забытые материалы повышенной твердости при последующем ремонте.

4.6. Запчасть должна поставляться с двумя шпильками под 5 по каждой стороне, при этом шпилька под 5 через втулку под 7 получает необходимые движения и перемещает диски вниз, на закрытие.

5. Мера безопасности.

5.1. В обслуживании запчасти допускается персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности.

5.2. Запрещается проводить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подготовка персонала и работа персонала должны выполняться без снятия давления в трубопроводе.

5.3. При проведении работ по устранению дефектов персонала на машине не допускается.

5.4. Дефекты запчасти устраняются только в заводских условиях, для этого требуется предоставление деталей.

6. Подготовка и работа, порядок работы и технические обслуживание.

6.1. Запчасть должна устанавливаться в месте, доступном для осмотра и обслуживания.

6.2. Запчасть устанавливается в любом положении, кроме как маховиком вниз.

6.3. Перед монтажом запчасти следует проверить:

- состояние внутренней полости запчасти, доступной для осмотра;
- наличие воды перемешанная диском при вращении маховика;
- состояние крепежных соединений.

6.4. При установке запчасти необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекоса. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет наклона фланцев крепежными болтами.

6.5. Перед опрессовкой системы с установленными запчастями, все запчасть должны находиться в открытом состоянии и система должна быть промыта.

6.6. Технические обслуживание и ремонт запчасти должны осуществляться периодически по регламенту обслуживания системы или при обнаружении неисправности.

7. Характерные неисправности и способы их устранения.

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4. Таблица 4

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности	Способ устранения неисправности
1. Нарушение герметичности затвора.	Приток среды при закрытом затворе.	Низкое или поврежденное уплотнительное кольцо.	Применить усилие на кольцо в пределах расчетного или проверить уплотнительное кольцо.
2. Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом.	Приток среды через соединительные крышки и корпус.	Низкое или поврежденное прокладка. Недостаточная затяжка болтов соединительных крышек.	Резьбовая затяжку и заменить прокладку. Подтянуть равномерно болты.
3. Нарушение герметичности сальника.	Приток среды через сальник.	Ослабление затяжки болтов соединительных сальника или износа сальниковой набивки.	Затянуть сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты.

8. Сведения о хранении.

- 8.1. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенных от прямых солнечных лучей и удаленные не менее 1 м от теплообогревающих приборов, а также не подвергаться воздействию влаги и бензина.
- 8.2. Прокладки отверстия должны быть закрыты заглушками.