

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Казанский арматурный завод



Задвижка  
параллельная двухдисковая  
с выдвижным шпинделем  
PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)  
**Паспорт,  
техническое описание  
и инструкция по эксплуатации**



г. Казань

## 1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Задвижка чугунная параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.
- 1.2 Использование задвижки в качестве регулирующего устройства не допускается.
- 1.3 Обозначение задвижки:  
30 ч 6 бр DN 300, 400; PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) ТУ 3721-005-08832266-2011.
- 1.4 Рабочая среда: вода, пар при рабочем давлении до PN 1,0 МПа (10кгс/см<sup>2</sup>) и температуре до 225°C (см. Таблицу 1).

Таблица 1

| Параметры                        | Единица измерения                            | Величина |     |     |
|----------------------------------|----------------------------------------------|----------|-----|-----|
| Давление условное PN             | кгс/см <sup>2</sup>                          | 10       |     |     |
| Давление пробное P <sub>пр</sub> |                                              | 15±0,75  |     |     |
| Давление рабочее P <sub>р</sub>  |                                              | 10       | 9   | 8,5 |
| Температура среды                | °C                                           | 120      | 200 | 225 |
| Толщина стенок корпусных деталей | Соответствует ОСТ 26-07-817-73               |          |     |     |
| Отличительная окраска            | Маховик оранжевого цвета                     |          |     |     |
| Климатическое исполнение         | У2, УХЛ4                                     |          |     |     |
| Температура окружающей среды     | От -15°C до +40°C; для воды от +1°C до +40°C |          |     |     |

- 1.5 Основные размеры и массы задвижек (см. Таблицу 2).

Таблица 2

| Условный проход DN, мм | Основные размеры задвижки в мм |            |                         |                | Размеры присоединительных фланцев в мм |                |                |    |                        | Масса в кг |
|------------------------|--------------------------------|------------|-------------------------|----------------|----------------------------------------|----------------|----------------|----|------------------------|------------|
|                        | L                              | H (закрыт) | H <sub>1</sub> (открыт) | D <sub>0</sub> | D                                      | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | d  | n количество отверстий |            |
| 300                    | 500                            | 975        | 1280                    | 360            | 440                                    | 400            | 370            | 22 | 12                     | 242        |
| 400                    | 600                            | 1245       | 1650                    | 500            | 565                                    | 515            | 482            | 26 | 16                     | 418        |

Примечание: (см. Рис.1)

- 1.6 Строительная длина по ГОСТ 3706-93.
- 1.7 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ Р 54432-2011;
- 1.8 Испытание задвижки на герметичность в затворе проводится при давлении 1,1 МПа (11 кгс/см<sup>2</sup>). Задвижки обеспечивают герметичность в затворе по классу «D» ГОСТ 9544-2005 (см. Таблицу 3).

Таблица 3

| Условный проход<br>DN, мм. | Максимально допустимые значения протечек,<br>см <sup>3</sup> /мин. |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 300                        | 1,8 ± 0,09                                                         |
| 400                        | 2,4 ± 0,12                                                         |

- 1.9 Технические условия на задвижки ГОСТ 5762-2002;  
ТУ 3721-005-08832266-2011 .
- 1.10 Прикладываемое на рукоятку (штурвал) усилие при закрытии затвора должно соответствовать значениям, указанным в Таблице 4.

Таблица 4

| Условный проход<br>DN, мм. | Усилие на рукоятке<br>(штурвале) задвижки |      | Момент на рукоятке (штурвале)<br>задвижки,<br>НМ |
|----------------------------|-------------------------------------------|------|--------------------------------------------------|
|                            | Н                                         | кгс  |                                                  |
| 300                        | 763                                       | 76,3 | 137,3                                            |
| 400                        | 954                                       | 95,4 | 238,5                                            |

## 2. Свидетельство о приемке.

- 2.1. Задвижка DN \_\_\_\_\_ 3/№ \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ГОСТ 5762-2002; ТУ 3721-005-08832266-2011 и признана годной для эксплуатации.

М.П. \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

- 2.2. Срок консервации – 3 года.
- 2.3. Гарантийные обязательства.
- 2.3.1. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.3. Полный средний ресурс – не менее 2500 циклов.

## 3. Состав изделия и комплектность поставки.

- 3.1. Задвижки поставляются без ответных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.
- 3.2. Каждая партия задвижек, поставляемая одному адресату, комплектуется паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

## 4. Устройство задвижки параллельной 30 ч 6 бр DN 300, 400.

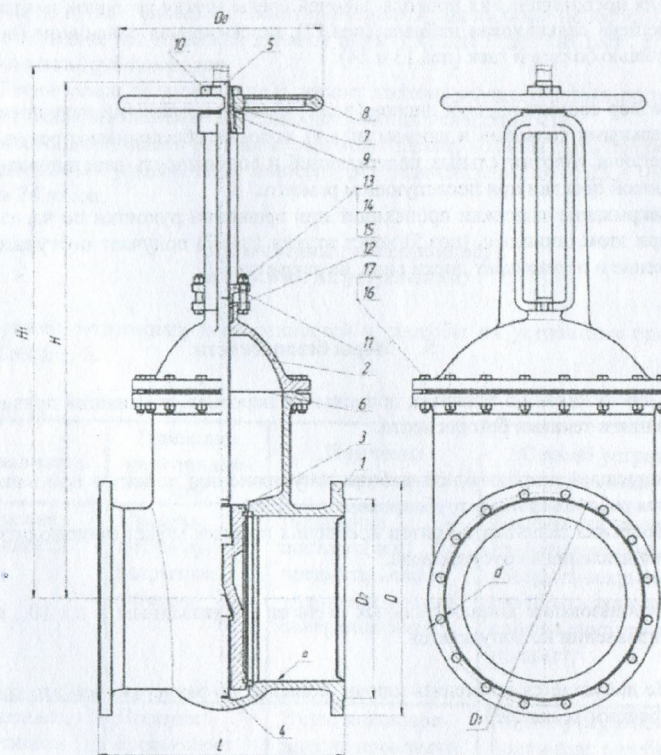


Рис.1

### 4.1. Устройство задвижки: (см. Рис.1)

- |             |                      |                          |
|-------------|----------------------|--------------------------|
| 1 – корпус  | 6 – прокладка        | 11 – сальник             |
| 2 – крышка  | 7 – втулка резьбовая | 12 – набивка сальниковая |
| 3 – диск    | 8 – штурвал          | 13 – болт M12 (M16)      |
| 4 – клин    | 9 – шпонка           | 14 – гайка M12 (M16)     |
| 5 – шпindel | 10 – гайка           | 15 – шайба 12 (16)       |
|             |                      | 16 – болт M16            |
|             |                      | 17 – гайка M16           |

- 4.2. Крышка крепится к корпусу с помощью болтов и гаек, зажимающих паронитовую прокладку, расположенную между ними.
- 4.3. Для предотвращения прохода рабочей среды между крышкой и шпинделем помещена сальниковая набивка (поз.12), поджимаемая сальником (поз.11) с помощью болтов и гаек (поз.13 и 14).
- 4.4. Затвор состоит из двух дисков (поз.3) с завальцованными латунными уплотнительными кольцами и клином (поз.4), которые обеспечивают регулировку прилегания уплотнительных поверхностей и возможность восстановления необходимой посадки при последующем ремонте.
- 4.5. Закрывание задвижки происходит при вращении рукоятки по часовой стрелке, при этом шпиндель (поз.5) через втулку (поз.7) получает поступательное движение и перемещает диски вниз, на закрытие.

#### 5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка сальника и болтов крепления крышки может производиться без снятия давления в трубопроводе.
- 5.3. Использование дополнительных рычагов, к указанным в п.1.10, при ручном управлении не допускается.
- 5.4. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

#### 7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

Задвижка должна устанавливаться в месте, доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.

Задвижка устанавливается в любом положении, кроме положения - рукояткой вниз.

Перед монтажом задвижки следует проверить:

- Состояние внутренней полости задвижки, доступной для осмотра;
- Плавность перемещение дисков при вращении рукоятки;
- Состояние крепежных соединений.

При установке задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопроводов за счет натяга фланцев крепежными болтами.

Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

Техническое обслуживание и ремонт должны осуществляться по регламенту обслуживания системы или при обнаружении неисправности.

Задвижки, подлежащие установке или испытаниям, должны быть предварительно выдержаны в условиях при температуре внешней среды плюс  $25 \pm 10$  °С в течение 24 часов.

#### 7. Характерные неисправности и способы их устранения.

- 7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в Таблице 6.

Таблица 6

| Неисправность                                            | Признаки неисправности                           | Причины неисправности                                                           | Способ устранения неисправности                                                                                    |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Нарушение герметичности затвора.                      | Пропуск среды при закрытом затворе.              | Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями.            | Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть) или разобрать задвижку и извлечь посторонний предмет. |
| 2. Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом. | Пропуск среды через соединение крышки и корпуса. | Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки. | Подтянуть равномерно болты или, разобрать задвижку и сменить прокладку.                                            |
| 3. Нарушение герметичности сальника.                     | Пропуск среды через сальник.                     | Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки.     | Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты.                                                       |

## 8. Сведения о хранении

- 8.1. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 8.2. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

**Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.**

Главный инженер тел. ( 843 ) 278-24-35

Отдел сбыта тел. ( 843 ) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: [market-ik2@mail.ru](mailto:market-ik2@mail.ru)

Официальный сайт завода [www.kazan-zadvigka.ru](http://www.kazan-zadvigka.ru) ;

[www.ik2-kaz.ru](http://www.ik2-kaz.ru), [www.ик2-каз.рф](http://www.ик2-каз.рф)

| РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |
| (обязательная сертификация)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| №                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | C-RU.AG17.B.00992 |
| ТР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0787494           |
| <small>(номер сертификата соответствия) (технический регламент)</small>                                                                                                                                                                                                                                               |                   |
| <b>ЗАЯВИТЕЛЬ</b> Федеральное казенное учреждение Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Республике Татарстан.<br><small>Адрес: г.Казань, ул. Производственная д.18.</small>                                                                                                  |                   |
| <b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Федеральное казенное учреждение Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Республике Татарстан.<br><small>Адрес: г.Казань, ул. Производственная д.18.</small>                                                                                               |                   |
| <b>ОГРН:</b> 1021603470393. Телефон +7432773202. факс +7432773202.                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |
| <b>ОГРН:</b> 1021603470393. Телефон +7432773202. факс +7432773202.                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |
| <b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> ПРОДУКЦИИ ООО ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
| <small>Техническое и испытательное отделение «СООТВЕТСТВИЯ», 117420, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 57, офис 900, тел. (495) 678-20-79. E-mail: info@scscc.ru. ОГРН: 1107746914934. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AG17 выдан 26.01.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.</small> |                   |
| <b>ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО</b> Арматура трубопроводная затвор дисковый                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
| <b>ПРОДУКЦИЯ</b> поворотный, клапан обратный поворотный, задвижка                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| <small>технические и эксплуатационные характеристики: чугунная клиновое с выдвижным шпинделем, фильтр</small>                                                                                                                                                                                                         |                   |
| <small>чугунный муфтовый фланцевый, задвижка чугунная параллельная с</small>                                                                                                                                                                                                                                          |                   |
| <small>выдвижным шпинделем. Серийный выпуск.</small>                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |
| код ОК 005 (ОКП)                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 37 2000           |
| код ЕКПС                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
| код ТН ВЭД России                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| <b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ</b> Технический регламент о безопасности                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |
| <b>ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА</b> машин и оборудования (Постановление                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |
| <b>(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)</b> Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)                                                                                                                                                                                                                                                |                   |
| <small>(технические и эксплуатационные характеристики соответствуют требованиям технического регламента) (сертификат соответствия)</small>                                                                                                                                                                            |                   |
| <b>ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ/протоколов (5 шт.) сертификационных испытаний №</b>                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
| <b>(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ</b> 907-2/2011-05 от 22.03.2011 г. Испытательная лаборатория                                                                                                                                                                                                                               |                   |
| ООО "Межрегиональный центр исследований и испытаний", рег. № РОСС RU.0001.21AB48 от                                                                                                                                                                                                                                   |                   |
| 27.01.2011, адрес: 123007, Москва, ул. Шенюгина, д.4, стр.2                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| <b>ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
| <small>Спецификация, чертежи, технические условия, сертификаты и копии сертификатов, протоколы испытаний, протоколы измерений, протоколы расчетов, протоколы испытаний (технические регламенты)</small>                                                                                                               |                   |
| <b>СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ</b> с 23.03.2011 по 22.03.2016                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
| <b>Исполнитель (заместитель руководителя) органа по сертификации</b> <i>В.А. Новикова</i>                                                                                                                                                                                                                             |                   |
| <b>Эксперт (эксперты)</b> <i>Ф.Ф. Ахметов</i>                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |



Зарегистрированный товарный знак № 476614 выполнен на корпусе литьем.