

Паспорт СЗ 0327 – ПС

Задвижка чугунная параллельная с выдвигаемым шпинделем

ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Наименование изделия

30Ч9066Р

Обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: **ОАО «Итгейно – механический завод»**

Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3,
(831 62) 5-70-90, 5-21-91

Сведения о сертификации:

Сертификат соответствия № ТС RU С-RU.МН32.В.00223. Срок действия с
24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО

«Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

Декларация соответствия № ТС N RU Д-RU.МН32.В.00134. Срок действия с
04.12.2014 по 03.12.2019 г.

Зарегистрированный товарный знак



выполнен на корпусе литьем

Дата изготовления и консервации: « 20 » МАР 2016 201__ г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение	
Проход номинальный, мм	250	300
Масса, кг не более	176	260
Давление рабочее Р _р МПа (кг/см ²)	1,0 (10)	
Рабочая среда	Вода, пар	
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С	
Герметичность затвора	Соответствует классу «D» по ГОСТ 54808	
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев по ГОСТ 12817 с уплотнител. поверхностями испол. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93	
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Климатическое исполнение	У2; УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до +40°С	
Привод электр.ч. многооборотный:	присоединение – муфтовое (под кулачки)	
Крутящий момент на выходном валу	200 Н.м	
число оборотов вых. вала не менее	55	

Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.
Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.

Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.

Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.

Магистральные отверстия должны быть заглушены.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка 30ч6бр ДН _____ испытана на:

- прочность и плотность материала водой Рпр=15 кгс/см²;

- герметичность затвора водой давлением 11 кгс/см²

Задвижка изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

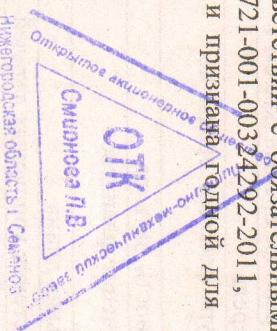
Инженер – контролёр:



личная подпись

расшифровка подписи

М.П.



« **15** МАР 2016

201_г.

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе приводом вверх. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
 - 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
 - 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
 - 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через салыниковое уплотнение устранить подтяжкой салыника.
 - 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)
5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.
 - 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
 - 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и салыникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.
 6. Указание мер безопасности.
 - 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
 - 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену салыниковой набивки, донабивку и подтяжку салыника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать задвижку в качестве опоры;
 - 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
 - 6.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА

чугунная параллельная
с выдвигным шпинделем
под электропривод

30ч906бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0327 РЭ

ЕНГ

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек **30Ч906бр.**

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное $P_N=1,0$ МПа (10 кг/см^2)
- 2.4. Проход номинальный DN250, DN 300.
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более $+225^\circ \text{C}$
- 2.7. Температура окружающей среды от -15°C до $+40^\circ \text{C}$; для воды от $+1^\circ \text{C}$ до $+40^\circ \text{C}$
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод электрический - присоединение муфтовое
- 2.10. Материал: корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412; уплотнительных поверхностей – латунь ЛС-59 ГОСТ 15527
- 2.11. Климатическое исполнение У2; УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

- корпус - 1
- клин - 2
- диски - 3
- крышка - 4
- узел салыника - 5
- шпиндель - 6
- муфта кулачковая - 7

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от электропривода через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

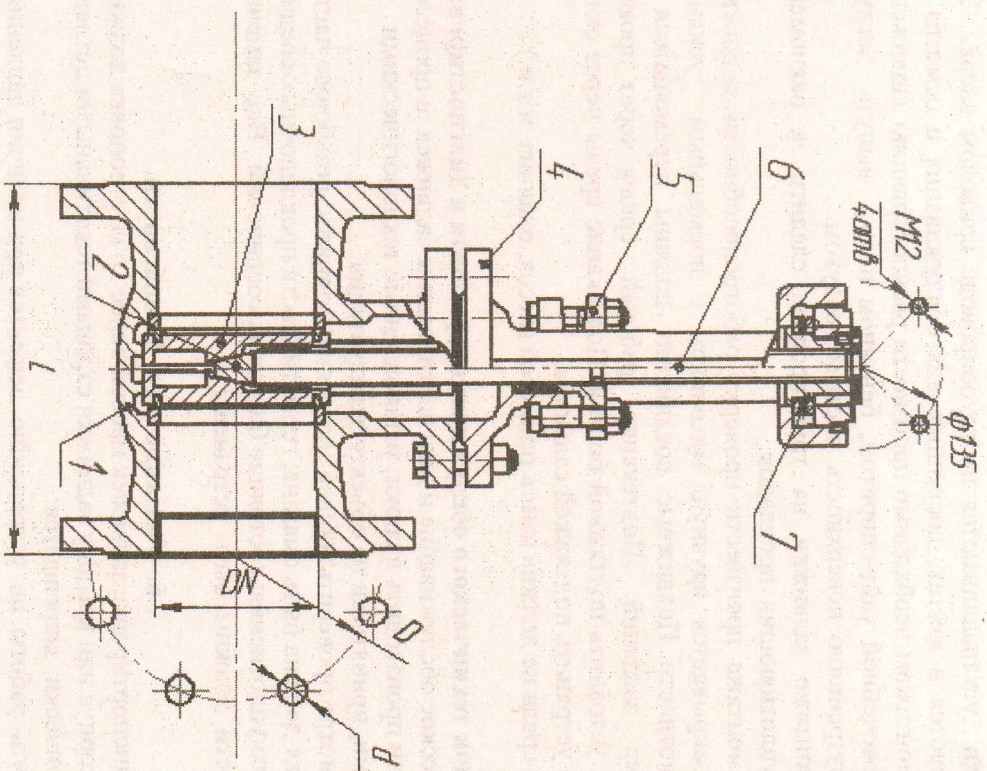


Рис. 1

Условное обозначение	Размеры, мм не более				
	DN	L	D	d	n
СЗ 0327.250.00.00 СБ	250	450	350	22	12
СЗ 0327.300.00.00 СБ	300	500	410	22	12

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе приводом вверх. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
- 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать задвижку в качестве опоры;
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА

чугунная параллельная с выдвигным

шпинделем

под электропривод

30ч906бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0327 РЭ



Паспорт СЗ 0327 – ПС

Задвижка чугунная параллельная с выдвигным шпинделем

ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

наименование изделия

30ч906бр

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: **ОАО «Литейно – механический завод»**
Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3,
(831 62) 5-70-90, 5-21-91

Сведения о сертификации:

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MH32.B.00223. Срок действия с
24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО
«Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».
Декларация соответствия № TC N RU Д-RU.MH32.B.00134. Срок действия с
04.12.2014 по 03.12.2019 г.



Зарегистрированный товарный знак

выполнен на корпусе литьем

Дата изготовления и консервации: « **30** » **СЕН** 2015 г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение					
	50	80	100	125	150	200
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150	200
Масса, кг не более	12	19	30	40	57	97
Давление рабочее P _p МПа (кгс/см ²)	1,0 (10) - 1,6 (16,0)					
Рабочая среда	Вода, пар					
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С					
Герметичность затвора	соответствует классу «D» по ГОСТ 54808					
Климатическое исполнение	У2; УХЛ4					
Температура окружающей среды	От -15 °С до +40 °С; для воды от +1 °С до +40 °С					
Привод электр. многооборотный:	присоединение – муфтовое (под кулачки)					
крутящий момент на вх. валу не более	60Н.м 60-70Н.м 100-110Н.м 150Н.м					
число оборотов выход. вала не менее	20 30 40 45					

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек **30ч906бр**.

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN50; DN80; DN100; DN125, DN150; DN200.
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более + 225 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до + 40 °С;
для воды от +1 °С до + 40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод электрический - присоединение муфтовое
- 2.10. Материал: корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
уплотнительных поверхностей – лагунь ЛС-59 ГОСТ 15527
- 2.11. Климатическое исполнение У2; УХЛ4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общем промышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

- корпус - 1
- клин - 2
- диски - 3
- крышка - 4
- узел сальника - 5
- шпиндель - 6
- муфта кулачковая - 7

3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от электропривода через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.
Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.
Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.
Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.
Магистральные отверстия должны быть заглушены.
Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шишнделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:

Смирнова Л.В.
Нижегородская область | Семнов

расшифровка подписи

м.п.

СЕН 2015

« » 201 г.

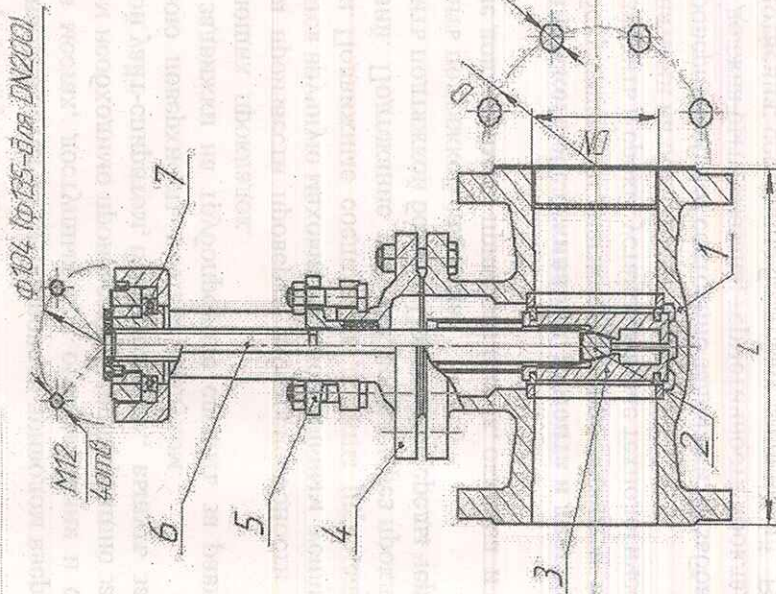


Рис. 1

Условное обозначение	Размеры, мм не более				
	DN	L	D	d	n
СЗ 0327.050.00.00 СБ	50	180	125	18	4
СЗ 0327.080.00.00 СБ	80	210	160	18	4
СЗ 0327.100.00.00 СБ	100	230	180	18	8
СЗ 0327.125.00.00 СБ	125	255	210	18	8
СЗ 0327.150.00.00 СБ	150	280	240	22	8
СЗ 0327.200.00.00 СБ	200	330	295	22	8/12*

* - n = 12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)