

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана, герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
- 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать задвижку в качестве опоры;
 - применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды выше 50°C, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30ч6бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ

ЕМС

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик движков 30чббр.

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и котлах, кроме продувочных, спускных и дренажных линий.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125; 150; 200
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более +225 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до +40 °С;
для воды от +1 °С до +40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод - ручной
- 2.10. Материал: - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
- уплотнительных поверхностей У2, УХЛ 4
- 2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
- 2.14. Отличительная окраска – красная полоса на маховике.

3. Устройство и работа

3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

- | | | |
|--------|-----|-------------------|
| корпус | - 1 | узел сальника - 5 |
| клин | - 2 | шпиндель - 6 |
| диски | - 3 | маховик - 7 |
| крышка | - 4 | |

3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса. Перекрытые трубопровода необходимо производить со скоростью исключающей возможность гидроудара.

Паспорт СЗ 0326 – ПС

Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем
наименование изделия

30чббр

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: ОАО «Литейно – механический завод» Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3, (831 62) 5-70-90, 5-21-91
Сведения о сертификации:
Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MH32.B.00223. Срок действия с 24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации». Декларация соответствия TC N RU Д-РУ.MH32.B.00134. Срок действия с 04.12.2014 по 03.12.2019 г.



Зарегистрированный товарный знак

выполнен на корпусе литьем

Дата изготовления и консервации: « »

SEP 2015 201 г.

Номер изделия

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение				
	50	80	100	125	150
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150
Масса, кг не более	11,5	19	30,5	42	58
Давление рабочее P _p МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0) -1,6 (16,0)				
Рабочая среда	Вода, пар				
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С				
Герметичность затвора	соответствует классу «D» по ГОСТ 54808-2011				
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев на PN10МПа по ГОСТ Р 54432-2011 тип 21; исполнение уплотнительной поверхности В				
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ОСТ 26-07-817-73				
Отличительная окраска	красная полоса на маховике				
Климатическое исполнение	У2, УХЛ 4				
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С, для воды от +1°С до +40°С				

Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.
 Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.
 Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.
 Магистральные отверстия должны быть заглушены. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.
 Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка чугунная параллельная с выдвигным шпинделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-003/24292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:



личная подпись

расшифровка подписи

М.П.



« _____ » 201 ____ г.

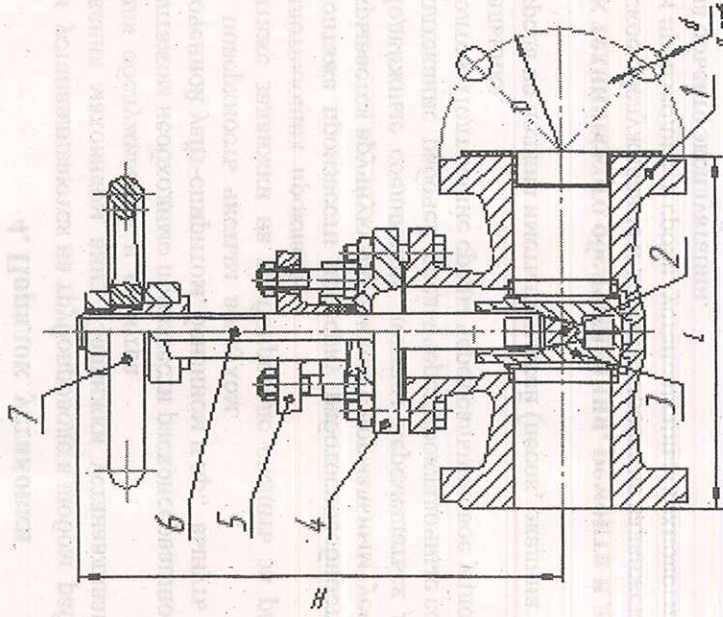


Рис. 1

DN	Размеры, мм не более				Усилие на маховике	
	L	H	D	d	вертикальное крутящий момент (Н _м)	горизонтальное крутящий момент (Н _м)
50	180	245	125	18	4	56,0
80	210	310	160	18	4	70,0
100	230	380	180	18	8	70,0
125	255	430	210	18	8	90,0
150	280	500	240	22	8	90,0
200	330	650	295	22	8/12*	144

* - n=12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)